
FIRETEX® FX6002

DECLARACIÓN DE RENDIMIENTO

DOP No. SW_6002_v7

1	CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN ÚNICO DEL TIPO DE PRODUCTO	FIRETEX® FX6002
2	TIPO, PRODUCTO, NÚMERO DE SERIE	Consultar el número de lote en el embalaje. El número de lote tiene este formato: AA1234AA(1)
3	USO PREVISTO	Revestimiento reactivo para la protección contra incendios de estructuras de acero
4	FABRICANTE	Sherwin-Williams UK Limited Protective & Marine Division Tower Works Kestor Street Bolton BL2 2AL UK
5	REPRESENTANTE AUTORIZADO	Sherwin-Williams Inver France SAS 2 Rue Jean Devaux 79102 Thouars France
6	SISTEMA DE EVALUACION Y VERIFICACION DE LA CONSTANCIA DEL RENDIMIENTO DEL PRODUCTO	Sistema 1
7	PRODUCTO DE CONSTRUCCIÓN AMPARADO POR UNA NORMA ARMONIZADA	Not Applicable
8	PRODUCTO DE CONSTRUCCIÓN PARA EL QUE SE HA EXPEDIDO UNA EVALUACIÓN TÉCNICA EUROPEA	EAD 350402-00-1106
	Evaluación Técnica Europea:	ETA 20/1261
	Organismo de evaluación técnica:	Element Materials Technology Rotterdam B.V. Zekeringstraat 33, 1014 BV Amsterdam, Netherlands
	Cuerpo notificado:	2812
	Certificado de constancia de las rendimientos	2812-CPR-GA5038

9. Rendimiento declarado

Características básicas	Rendimiento	Especificaciones técnicas armonizadas
Reacción al fuego	Class D-s1, d0	EN 13501-1
Resistencia al fuego	(R15 – R120) – IncSlow	EN 13501-2
Sustancias peligrosas	El producto no contiene las sustancias que figuren en el anexo XIV de REACH (lista de autorización). Debe hacerse referencia a la ficha de seguridad del producto para su clasificación de conformidad con el Reglamento (CE) n.º 1272/2008, la información relativa al anexo XVII de REACH y la lista de sustancias candidatas que son motivo de grave preocupación.	EAD350402-00-1106 Cláusula 2.2.3
Condiciones medioambientales	Condiciones de exposición previas X, Y, Z2 and Z1	EAD350402-00-1106 Cláusulas 2.2.4 y 2.2.5
Compatibilidad con imprimaciones	Imprimación abrasiva epoxi de dos componentes Imprimación alquídica de un componente Imprimación abrasiva con base acuosa Imprimación epoxi de dos componentes Imprimación epoxi de alto contenido en zinc de dos componentes Imprimación epoxi de alto contenido en zinc de dos componentes/Revestimiento sellante epoxi de dos componentes Imprimación epoxi de dos componentes/revestimiento final de uretano acrílico Acero galvanizado/Mordant Wash/Imprimación epoxi con óxido de hierro micáceo de dos componentes Acero galvanizado/Imprimación epoxi con óxido de hierro micáceo de dos componentes Acero galvanizado/Sustrato limpio mediante chorro abrasivo/Imprimación epoxi con óxido de hierro micáceo de dos componentes	EAD350402-00-1106 Cláusulas 2.2.4 y 2.2.5

Compatibilidad con
revestimientos finales

Acrolon 7300
Acrolon C137V2
Acrolon C237
FIRETEX M71V2
Sher-Cryl M770

EAD350402-00-1106
Cláusulas 2.2.4 y 2.2.5

Las características no mencionadas en la anterior lista, o bien no son relevantes o bien no se ha determinado su prestación.

Si se utiliza Documentación técnica específica conforme al artículo 37 o 38, requisitos aplicables al producto:

No aplicable.

10. El rendimiento del producto identificado en los puntos 1 y 2 es conforme con el rendimiento declarado en el punto 9.

La emisión de la presente declaración de rendimiento es responsabilidad exclusiva del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por, en nombre de Sherwin-Williams UK Limited, Protective & Marine Division:



Simon J Hallam

Technical Director

At Bolton, UK on 30/09/2023